

**CNE-JD-CA-215-2021**  
**01 de setiembre del 2021**

**Señora**  
**Yamilette Mata Dobles**  
**Directora Ejecutiva, CNE**

**Estimada señora:**

Para los efectos correspondientes, hago del conocimiento que la Junta Directiva de la Comisión Nacional de Prevención de Riesgos y Atención de Emergencias, mediante **Acuerdo N° 215-09-2021**, de la **Sesión Ordinaria N° 17-09-2021** del **01 de setiembre 2021**, dispuso lo siguiente:

**ACUERDO N° 215-09-2021**

1. La Junta Directiva de la CNE da por recibido para análisis y observaciones el borrador del documento denominado “Reglamento para la Organización y Funcionamiento de los Comités Regionales, Municipales, Distritales y Comunales de Emergencia”.
2. Las observaciones de los miembros de Junta Directiva serán recibidas hasta el día 08 de setiembre del 2021 para ser incorporadas al documento, el cual se estará presentando para su conocimiento y aprobación en la siguiente sesión ordinaria, sin perjuicio de que durante la sesión respectiva surjan nuevas observaciones o enmiendas.

**ACUERDO UNÁNIME FIRME.**

Atentamente,

**Milena Mora Lammas**  
**Presidencia**

cc. Archivo